



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

B & A Montagetechnik GmbH

**Riederstraße 13
4753 Taiskirchen, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **05.09.2023**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Montage und Bearbeitung von industriellen und gewerblichen
Anlagen**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **13.04.2026**

Zertifikat Nr.: **HZ-00821-23-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

21.09.2023

DATUM


Wittmann Gerald Dipl.-
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

ification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA GMBH Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

proof of conformance with “quality requirements for welding” according to EN ISO 3834-3

Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik nach EN 1090-2, EXC 2, ISO 3834-3

Rev.: b Stand 09/2023 mit mitgeltende AA und Checklisten

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 3
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	Checkliste Auftragsdurchlauf Fa. B&A Montagetechnik S.2
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	Checkliste Auftragsdurchlauf Fa. B&A Montagetechnik S.2
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	Checkliste Auftragsdurchlauf Fa. B&A Montagetechnik S.2
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten <i>welding and related activities:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5 - 6
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5 - 6
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 7
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 6 Checkliste Auftragsdurchlauf Fa. B&A Montagetechnik S.2
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	Handbuch WPK Fa. B&A Montagetechnik - S. 5
Zusätzliche Hinweise siehe / <i>for additional information see:</i>	Keine

Leonding, 21.09.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Gerald Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible